



## 11 ½''' ETA 2836-2

IH 2836-2 FDE 478916 10 27.07.2010

### Spécifications techniques

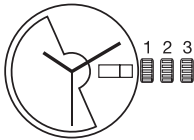
#### 1. Forme et genre

Calibre rond	11 ½'''
Mouvement ancre mécanique.	
Remontoir automatique.	
28'800 alternances par heure (4 Hz).	
Pierres:	25

#### 2. Dimensions en mm

Diamètre total	26,00
Diamètre d'encourage	25,60
Hauteur totale du mouvement	5,05

#### 3. Fonctions



Affichage analogique:  
heures, minutes, secondes.  
Quantième et jour instantanés, correcteur de quantième et de jour.

#### 4. Manipulations et corrections

Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
- Pos. 2 Correction rapide de la date et du jour.
- Pos. 3 Mise à l'heure, stop-seconde facultatif.

Dispositifs stop-seconde et de réglage fin facultatifs.

### Technische Spezifikationen

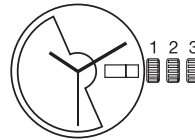
#### 1. Form und Art

Rundes Kaliber	11 ½'''
Mechanisches Ankerwerk.	
Automatischer Aufzug.	
28'800 Halbschwingungen pro Stunde (4 Hz).	
Steine:	25

#### 2. Abmessungen in mm

Gesamtdurchmesser	26,00
Gehäusepassungsdurchmesser	25,60
Gesamtwerkhöhe	5,05

#### 3. Funktionen



Analoganzeige:  
Stunden, Minuten, Sekunden.  
Datum und Tag schnellschaltend, Datum- und Tageskorrektor.

#### 4. Manipulationen und Korrekturen

Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
- Pos. 2 Schnellkorrektur des Datums und des Tages.
- Pos. 3 Zeigerstellung, fakultativer Sekundenstopp.

Sekundenstopp- und Feinregulier-  
vorrichtungen fakultatativ.

### Technical specifications

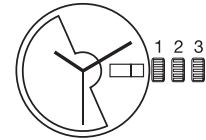
#### 1. Shape and type

Round calibre	11 ½'''
Mechanical lever movement.	
Self winding.	
28'800 vibrations per hour (4 Hz).	
Jewels:	25

#### 2. Dimensions in mm

Overall diameter	26.00
Case fitting diameter	25.60
Overall movement height	5.05

#### 3. Functions



Analog display:  
Hours, minutes, seconds.  
Instantaneous date and day indicator, date and day corrector.

#### 4. Handling and corrections

Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
- Pos. 2 Quick correction of date and day.
- Pos. 3 Time setting, optional stop-second.

Optional stop-second and fine timing devices.



## 5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués en laiton.

Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes.

Remontoir automatique.

## 6. Habillage

Le cadran est maintenu par 2 fixateurs de cadran.

### Emboîtage

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtage que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE).

## 7. Outillage

Mèche No 015570 pour contrôler le fonctionnement du quantième (sur la roue intermédiaire de quantième).

Outillage No 013831 pour poser et enlever le piton ETACHRON.

Porte-pièce No 085565 pour ouvrir et fermer les fixateurs de cadran.

Porte-pièce «presse-tirette» No 013781 pour enlever la tige de remontoir.

Outil No 118805 pour poser les fixateur de cadran.

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse  
Customer Service  
Bahnhofstrasse 9  
P.O. Box 359  
2540 Grenchen  
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77  
Fax +41 (0)32 655 84 30  
etacs@eta.ch  
www.eta.ch

## 5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und Brücken aus Messing hergestellt.

Schwungmasse aus Schwermetalsegment und Kugellager.

Automatischer Aufzug.

## 6. Ausstattung

Das Zifferblatt ist durch 2 Zifferblatthalter gehalten.

### Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Plan STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION).

## 7. Werkzeuge

Klinge Nr. 015570 für die Funktionskontrolle des Datumanzeigers (auf dem Datumzwischenrad).

Werkzeug Nr. 013831 zum Ein- und Herausdrücken des Spiralklotzchens ETACHRON.

Werkstückhalter Nr. 085565 zum Öffnen und Schliessen der Zifferblatthalter.

Werkstückhalter «presse-tirette» Nr. 013781 zum Herausnehmen der Aufzugswelle.

Werkzeug Nr. 118805 zum Setzen der Zifferblatthalter.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse  
Customer Service  
Bahnhofstrasse 9  
P.O. Box 359  
2540 Grenchen  
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77  
Fax +41 (0)32 655 84 30  
etacs@eta.ch  
www.eta.ch

## 5. Principle of construction

Main plates and bridges are made of brass.

Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing.

Self-winding mechanism.

## 6. Casing

The dial is fixed by means of 2 dial fasteners.

### Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see the plan STEM: LENGTH, CROWN POSITION).

## 7. Tools

Blade No. 015570 for checking the date indicator functions (on the intermediate date wheel).

Tool No. 013831 for fitting and removing the hairspring stud ETACHRON.

Movement holder No. 085565 for opening and closing the dial fasteners.

Movement holder «presse-tirette» No 013781 for extracting the winding stem.

Tool No. 118805 to fit the dial fastener.

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse  
Customer Service  
Bahnhofstrasse 9  
P.O. Box 359  
2540 Grenchen  
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77  
Fax +41 (0)32 655 84 30  
etacs@eta.ch  
www.eta.ch

**8. Caractéristiques techniques complémentaires**

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

**8. Ergänzende technische Daten**

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

**8. Supplementary technical characteristics**

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range	Standard	Elaboré
<b>Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring</b>		
Type Typ Type	Nivaflex NO	
Moment de force M½ max. Kraftmoment Moment of force M24 mini.	11.86 Nmm (1210 pmm) 8.83 Nmm (900 pmm)	
Moment de glissement mini. Gleitmoment Sliding moment max.	12.21 Nmm (1245 pmm) 16.57 Nmm (1690 pmm)	
<b>Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve</b>		
Position Position Position	CH* 5) mini. 38 h	
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber	Etachocs	
<b>Assortiment / Assortiment / Escapement</b>		
Roue d'échappement Hemmungsrads Escape wheel	Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsfächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.	
Ancre Anker Pallet fork	Acier, poli de masse, plat poli, entrée bercée. Stahl, Trommel poliert, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet. Steel, bulk polished, flat polished, rounded-off lever-notch	
Levées Hebelsteine Pallets	Polyrubis, épilamées Polyrubin, epilamisiert Polyruby, epilame-coated	
Balancier Unruh Balance wheel	Nickel doré Nickel vergoldet Nickel gilt	
Axe Unruhwellen Staff	Epilamé, bouts plats Epilamisiert, Zapfenende flach Epilame-coated, flat ends	
Virole Spiralrolle Collet	Nivatronic	
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	50°	
Spiral Spiralfeder Hair-spring	Nivarox 2	
Traitement thermique Thermische Behandlung Heat treatment	Etastable	
Réglage Regulierung Timing	Super II-A	

Exécution / Ausführung / Range	Standard	Elaboré
<b>Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)</b>		
Positions Lagen Positions	(2) CH, 6H	(3) CH, 6H, 9H
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h 12 ±12 s/d	7 ±7 s/d
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h 30 s/d	20 s/d
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h ±20 s/d	±15 s/d
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h 315° ou 325° pour module additionnel 315° oder 325° für Zusatzmodul 315° or 325° for additional modul	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h 200° ou 220° pour module additionnel 200° oder 220° für Zusatzmodul 200° or 220° for additional modul	

#### Indicateurs / Anzeiger / Indicators

Position du guichet Fenster Window position	3 h
Forme Fensterform Window shape	Rectangulaire Rechteckig Rectangular

#### Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor

	Nickelage Vernickelt Nickeled	
	Sans Ohne Without	5N

#### Marquage / Markierung / Mark

Frappé sur masse oscillante Auf Schwungmasse geprägt Stamped on oscillating weight	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS MADE
--	----------------------------------

#### 8.1 Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

#### 8.1 Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

#### 8.1 Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range	Top	Chronomètre
<b>Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring</b>		
Type Typ Type	Nivaflex NM	
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M½ max. M24 mini.	11.86 Nmm (1210 pmm) 8.92 Nmm (910 pmm)
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	mini. max.	12.21 Nmm (1245 pmm) 16.57 Nmm (1690 pmm)

#### Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve

Position Position Position	CH* 5) min.	38 h
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber	Incabloc	

#### Assortiment / Assortiment / Escapement

Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel	Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungflächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.	
---	--	--

Ancre Anker Pallet fork	Acier, poli de masse, plat poli, entrée bercée. Stahl, Trommel poliert, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet. Steel, bulk polished, flat polished, rounded-off lever-notch
Levées Hebelsteine Pallets	Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated
Balancier Unruh Balance wheel	Glucydur doré, trous borgnes Glucydur vergoldet, blindlöcher Glucydur gilt, blind holes
Axe Unruhwelle Staff	Épilamé, bouts plats Epilamisiert, Zapfenende flach Epilame-coated, flat ends
Virole Spiralrolle Collet	Nivatronic
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	50°
Spiral Spiralfeder Hair-spring	Anachron
Traitement thermique Thermische Behandlung Heat treatment	Etable
Réglage Regulierung Timing	Omégamétrie pour chronomètre Omégametrik für Chronometer Omégametric for chronometers

Exécution / Ausführung / Range	Top	Chronomètre
--------------------------------	-----	-------------

**Réglages \* / Regulierung \* / Adjustment \* 1) - 5)**

Positions Lagen Positions		(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H	
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h	4 ±4 s/d	Critères COSC COSC Kriterien COSC criteria
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h	15 s/d	
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h	±10 s/d	
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	315° ou 325° pour module additionnel 315° oder 325° für Zusatzmodul 315° or 325° for additionnal modul	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200° ou 220° pour module additionnel 200° oder 220° für Zusatzmodul 200° or 220° for additionnal modul	

**Indicateurs / Anzeiger / Indicators**

Position du guichet Fenster Window position		3 h
Forme Fensterform Window shape		Rectangulaire Rechteckig Rectangular

**Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor**

	Nickelage Vernickelt Nicked
	Masse colimaçonnée, nickelée Schwungmasse gewendelt, vernickelt Oscillating weight snailed, nickerled

## Marquage / Markierung / Mark

Frappé sur masse oscillante Auf Schwungmasse geprägt Stamped on oscillating weight	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS MADE		
Gravé sur pont barillet Graviert auf Federhausbrücke Engraved on barrel bridge			Numéro consécutif Fortlaufende Nummern Consecutive numbers

- \* 1) Références pour mesure de marche  
Referenzen für Gangmessungen  
References to measure the rate
- |  |                  |  |
|--|------------------|--|
| Repère max. (position CH à 0 h)<br>Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)<br>Adjusting mark (position CH – 0 h)                                | 0,8 ms<br>0,6 ms | Standard & Elaboré<br>TOP & Chronomètre                    |
| Temps de stabilisation / Reprise de marche<br>Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges<br>Stabilisation time / rate resumption | 20 s             | Valeur conseillée<br>Empfohlener Wert<br>Recommended value |
| Temps d'intégration / mesure<br>Integrationszeit / Messung<br>Integration time / measuring   | 40 s             | Valeur conseillée<br>Empfohlener Wert<br>Recommended value |
- 2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.  
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.  
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.  
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.  
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.  
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitkontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.  
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5) Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS		Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

### 9. Remontage

#### 9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.:	27
A l'aide d'un moteur:	
- dispositif automatique monté:	
vitesse max.:	100 t/min
temps max.:	25 s
- dispositif automatique non monté:	
vitesse max.:	400 t/min
temps max.:	10 s

#### 9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis	
(mouvement en marche)	1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)	
Sur Cyclotest (mouvement arrêté, tige tirée)	1250 tours
(Rotation 4 t/min)	

### 9. Aufzug

#### 9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.:	27
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:	
- Automatik-Mechanismus montiert:	
Geschwindigkeit max.:	100 U/min
Zeit max.:	25 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:	
Geschwindigkeit max.:	400 U/min
Zeit max.:	10 s

#### 9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine	
(Werk in Betrieb)	1 h 30
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)	
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb, Stellwelle gezogen)	1250 Umdrehungen
(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)	

### 9. Winding

#### 9.1 With winding stem

Turns mini.:	27
With help of motor:	
- self-winding mechanism assembled:	
speed max.:	100 t/min
time max.:	25 s
- self-winding mechanism not assembled:	
speed max.:	400 t/min
time max.:	10 s

#### 9.2 With the self winding

On Chapuis apparatus	
(movement in motion)	1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)	
On Cyclotest (stopped movement, stem pulled out)	1250 turns
(Rotation 4 t/min)	

#### 10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

#### 10. CE-Markierung



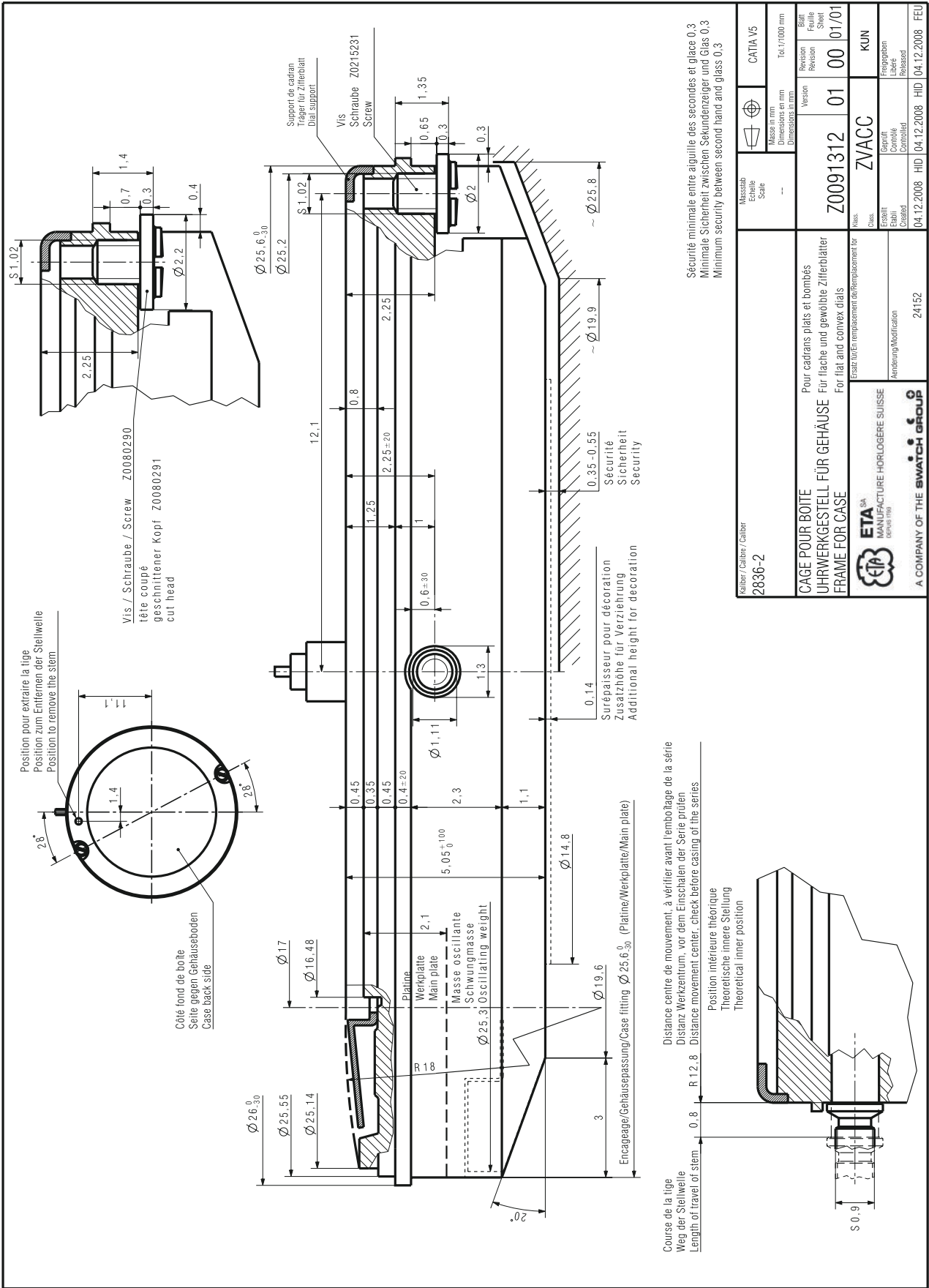
Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

#### 10. Marking CE



The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



Course de la tige  
 Weg der Stielwelle  
 Length of travel of stem

Distance centre de mouvement, à vérifier avant l'emboîlage de la série  
 Distanz Werkzentrum, vor dem Einschalen der Serie prüfen  
 Distance movement center, check before casing of the series

Position intérieure théorique  
 Theoretische innere Stellung  
 Theoretical inner position

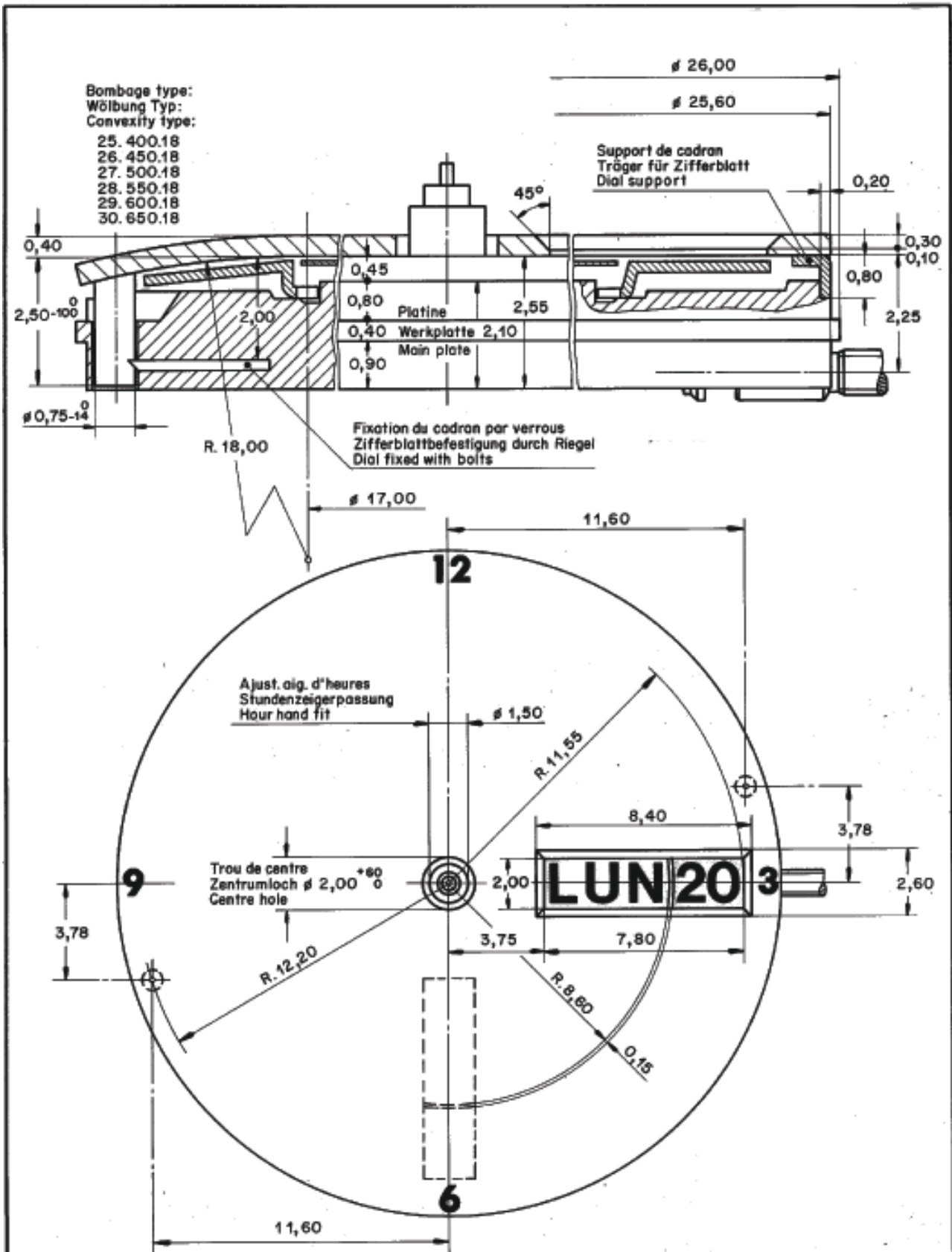
Encageage/Gehäusepassung/Case fitting Ø25.6<sub>30</sub> (Platine/Werkplatte/Main plate)

Sûreté/Sicherheit  
 Additional height for decoration

Massstab Echelle Scale	---	Measures in mm Messungen in mm Dimensions in mm	--- ---	Scale Echelle Scale	---	Measures in mm Messungen in mm Dimensions in mm	---	Scale Echelle Scale	---	Measures in mm Messungen in mm Dimensions in mm	---
CAGE POUR BOITE UHRWERKGESTELL FÜR GEHÄUSE FRAME FOR CASE			Pour cadrans plats et bombés Für flache und gewölbte Zifferblätter For flat and convex dials			Z0091312 01			Z0091312 01		
ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE CH-1700 Yverdon			Ersatz für ein Ersatzteil/Replacement for Z0091312 01			KUN			KUN		
A COMPANY OF THE SWATCH GROUP			24152			04.12.2008			04.12.2008		

Sûreté minimale entre aiguille des secondes et glace 0.3  
 Minimale Sicherheit zwischen Sekundenzeiger und Glas 0.3  
 Minimum security between second hand and glass 0.3





Indications pour cadran  
Angaben für Zifferblatt  
Indications for dial

plats et bombés  
flache und gewölbte  
flat and convex

Cal. 2816-2  
2836-2, 2846

Anderungen: Modifications:	
23. 2. 87. hm	



ETA  
Groupe de Fabriques d'Ebauches  
CH-2540 Grenchen

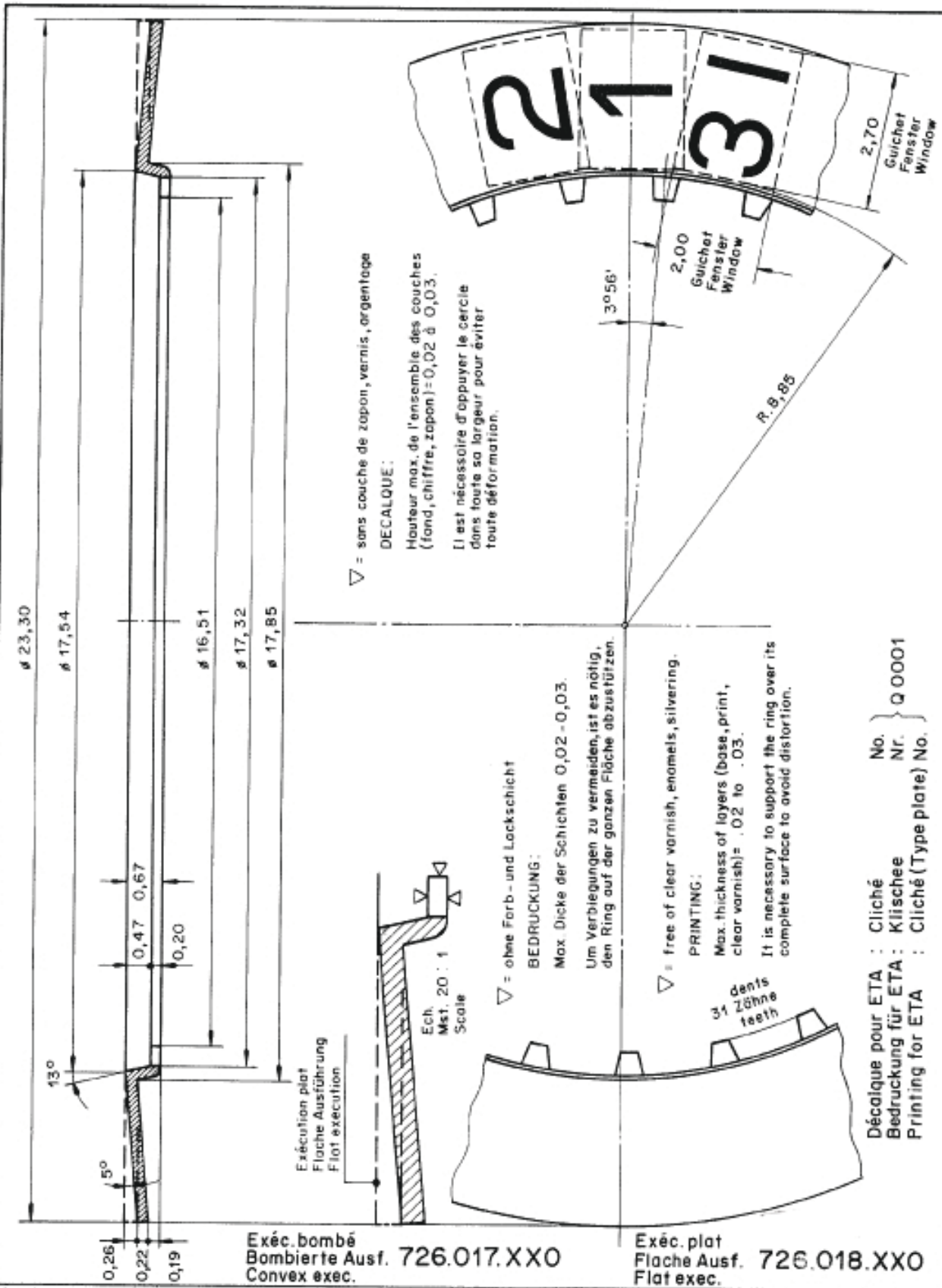
Masse in mm Dim. en mm Dim. in mm	Tol. in 1/1000 mm Tol. en 1/1000 mm Tol. in 1/1000 mm
Massstab: Echelle: Scale:	
Datum: Date:	16. 4. 86

Gezeichnet: Dessiné: Drawn:	hm
Kontrolliert: Contrôlé: Checked:	<i>[Signature]</i>

Form. 3100 - 0006/8412

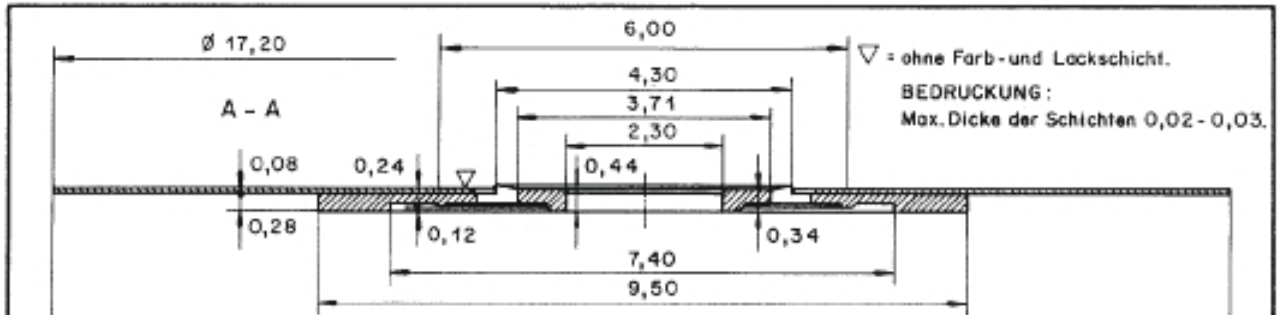
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



<b>Indicateur de quantième</b> <b>Datumanzeiger</b> <b>Date Indicator</b>		Disposition pour guichet sur 3 heures Position für Fenster auf 3 Uhr Arrangement with window at 3 o'clock		Cal. 2816-2, 2836-2 2846, 2848	
Änderungen: Modifications: X					
89 114000 hm		ETA SA Fabriques d'Ébouches CH-2640 Grenchen		Masse in mm Tol. in 1/1000 mm Dim. en mm Tol. en 1/1000 mm Dim. in mm Tol. in 1/1000 mm Massstab: Echelle: Scale: Datum: Date: 19. 5. 89	
				Gezeichnet: Dessiné: Drawn: Kontrolliert: Contrôlé: Checked:	

Form. 3100 - 0005 / 8601



▽ = sans couche de zapon, vernis, argentage. ▽ = free of clear varnish, enamels, silvering.  
 DECALQUE : PRINTING:  
 Hauteur max. de l'ensemble des Max. thickness of layers = .02 to .03.  
 couches = 0,02 à 0,03.



Décalque pour ETA : Cliché No. } J 0002  
 Bedruckung für ETA : Klischee Nr. }  
 Printing for ETA : Cliche (Type plate) No. No. 727.004.XX0

Langues : Français/Anglais Sprachen : Französisch/Englisch  
 Languages : French/English

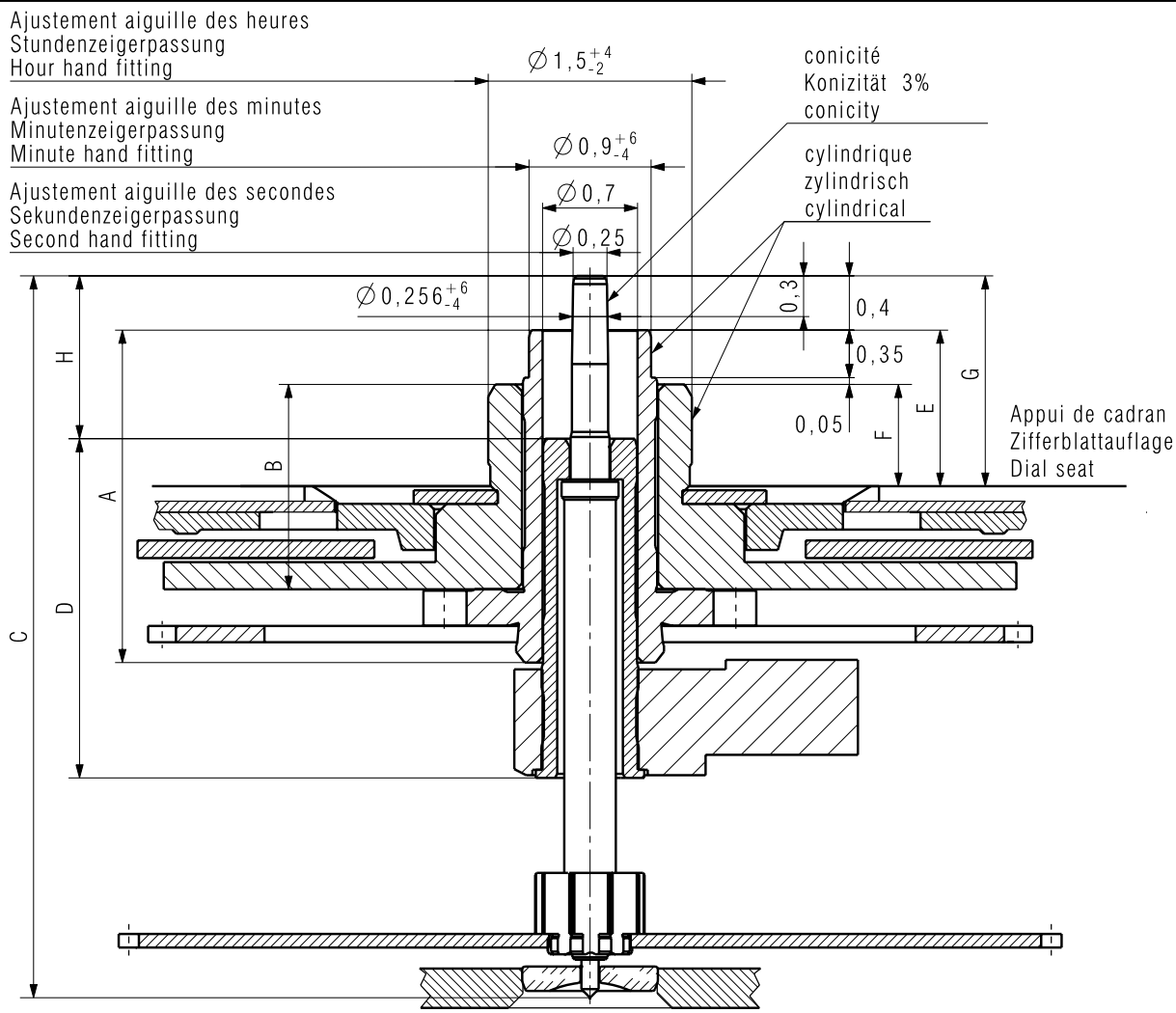
Indicateur du jour Disposition pour guichet sur 3 heures  
 Tagesanzeiger Position für Fenster auf 3 Uhr 2,00 x 4,85  
 Day indicator Arrangement with window at 3 o'clock

Cal. 2816-2, 2836-2  
2846

Änderungen: Modifications:		 ETA SA Fabriques d'ébauches CH-2540 Grenchen	Masse in mm	Tol. in 1/1000 mm	 Gezeichnet: Dessiné: hm Drawn:
	x		Dim. en mm	Tol. en 1/1000 mm	
90043762hm			Dim. in mm	Tol. in 1/1000 mm	Kontrolliert: Contrôlé: <i>A.J.</i> Checked:
			Massstab: Echelle: Scale:		
			Datum: Date:	22. 9. 89	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



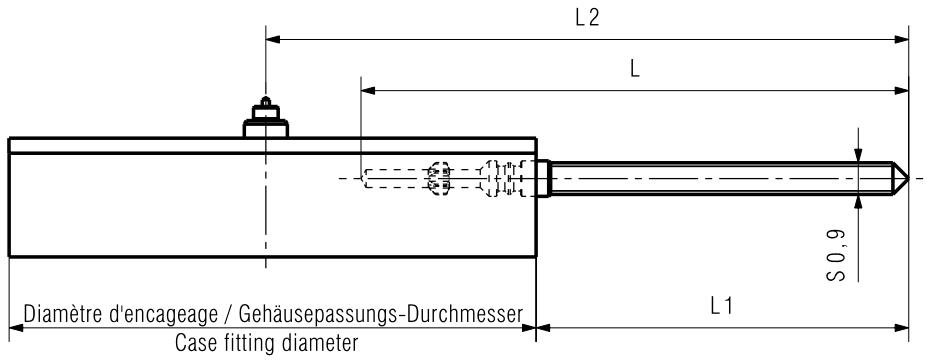
Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat			H	Ep.cadran Zifferblattdicke Dial thickness
	A	B	C	D	E	F	G		
3	2,45	1,50	5,32	2,50	1,15	0,75	1,55	1,20	
4 normal	2,70	1,75	5,57	2,50	1,40	1,00	1,80	1,45	
5	2,95	2,00	5,82	2,50	1,65	1,25	2,05	1,70	
6	3,20	2,25	6,07	2,50	1,90	1,50	2,30	1,95	

Aiguilles Zeiger Hands	Aiguille d'heure Stundenzeiger Hour hand	Aiguille de minute Minutenzeiger Minute hand	Aiguille de seconde Sekundenzeiger Second hand
Masse/Masse/Mass	max.	mg	
Balourd/Unwucht/Unbalance	max.	µNm	
Force de chassage/Setzkraft/Press-in force	max.	N	

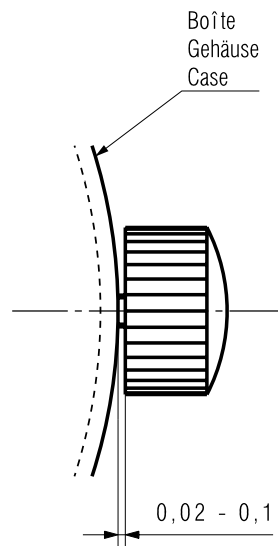
Kaliber / Calibre / Caliber <b>2834-2 / 2836-2</b>	Massstab Echelle Scale --		<b>CATIA V5</b>
		Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	Tol.1/1000 mm

<b>AIGUILLAGES ZEIGERWERKHÖHEN HAND FITTING HEIGHTS</b>	<b>Z0091643</b>	Version <b>01</b>	Revision <b>00</b>	Blatt Feuille Sheet <b>01/01</b>
---	-----------------	----------------------	-----------------------	---

<b>ETA SA</b> MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  A COMPANY OF THE SWATCH GROUP	Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for  Aenderung/Modification  24152	Klass. Class. <b>ZVACC</b>	KUN	
	Erstellt Etabli Created 13.11.2008 HID	Geprüft Contrôlé Controlled 04.12.2008 HID	Freigegeben Libéré Released 04.12.2008 FEU	



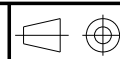
Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	16,00	8,65	21,65



Kaliber / Calibre / Caliber

2801-2 , 2804-2 , 2824-2 , 2826-2  
2834-2 , 2836-2

Massstab  
Echelle  
Scale



CATIA V5

--

Masse in mm  
Dimensions en mm  
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE  
STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION  
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

Z0258901

Version

03

Revision

00

Blatt

01/01



**ETA SA**  
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE  
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Replacement for

Aenderung/Modification

22896

Klass.

Class.

ZVACC

KUN

Erstellt  
Etabli  
Created

12.12.2007 HID

Geprüft  
Contrôlé  
Controlled

12.12.2007 HID

Freigegeben  
Libéré  
Released

12.12.2007 FEU

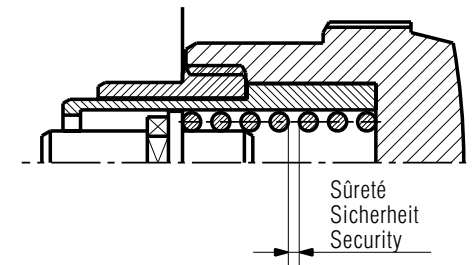
A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort  
Federkraft  
Force of spring

Fonction  
Funktion  
Function

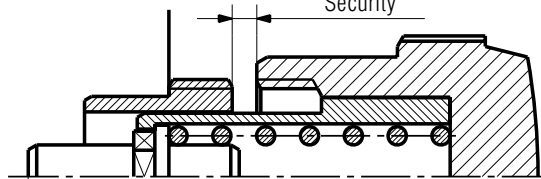
max. 13N ←



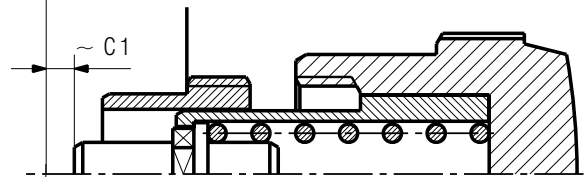
Couronne vissée  
Krone zugeschraubt  
Crown tightened

sans calendrier ohne Kalender without calendar		avec calendrier mit Kalender with calendar	
course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem		course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem	
C	0,80	C1	0,30
		C2	0,50

Sûreté  
Sicherheit  
Security

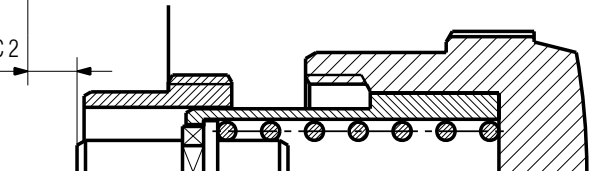


Remonter  
Aufziehen  
Wind up



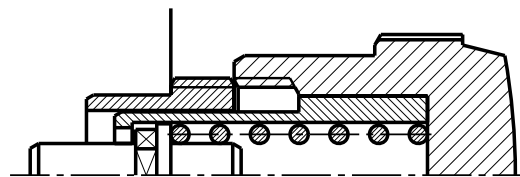
Correction date  
Datum einstellen  
Adjust date

$C = C1 + C2$



Mise à l'heure  
Zeiger stellen  
Adjust time

min. 9N ←



Position neutre  
Neutrale Stellung  
Neutral position

Kaliber / Calibre / Caliber 2801-2, 2804-2, 2824-2, 2826-2 2834-2, 2836-2		Massstab Echelle Scale ---		CATIA V5	
			Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	Tol.1/1000 mm	
COURONNE VISSEE: POSITIONS GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN SCREWED CROWN: POSITIONS			Version 01	Revision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
<b>ETA SA</b> MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  	Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for	Klass. ZVACC		KUN	
	Aenderung/Modification	Erstellt Etabli Created	Geprüft Contrôlé Controlled	Freigegeben Libéré Released	
20793		04.11.2005	HID	04.11.2005	RIP
		04.11.2005		04.11.2005	RIE

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Cette page est laissée vide  
intentionnellement en cas d'impression  
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer  
gelassen für den Fall, dass im  
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been  
left blank in case of A3 format  
printing.



**INFORMATION HABILLAGE  
FABRIKANTEN INFORMATION  
MANUFACTURING INFORMATION**

**11 ½''' ETA 2836-2**

IH 2836-2 FDE 478916 10 27.07.2010

**Modifications comparées aux versions  
précédentes du document**

**Änderungen gegenüber  
vorhergehenden Dokumentversionen**

**Modifications compared with previous  
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
10	27.07.2010	Suppression chapitre "contrôle à réception"	Kapitel "Eingangskontrolle" entfernt	Abolition of the chapter "incoming inspection"	6
		Modification texte "principe de construction"	Text "Konstruktionsprinzip" geändert	Modification text "principle of construction"	2
09	22.10.2009	Marquage CE	CE-Markierung	Marking CE	7
08	06.02.2009	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	8, 10, 11, 12
		Répartition des calibres	Aufteilung pro Kaliber	Allocation per caliber	1-16
		Nouveau layout	Neues layout	New layout	1-16

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le  
Customer Service Portal (CSP) :**

**www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im  
Customer Service Portal (CSP):**

**www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the  
Customer Service Portal (CSP):**

**www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



**ETA**<sup>SA</sup>  
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE  
DEPUIS 1793

MARKETING-SALES

Bahnhofstrasse 9  
2540 Grenchen  
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11  
Fax +41 (0)32 655 71 74

etamarketing@eta.ch  
www.eta.ch